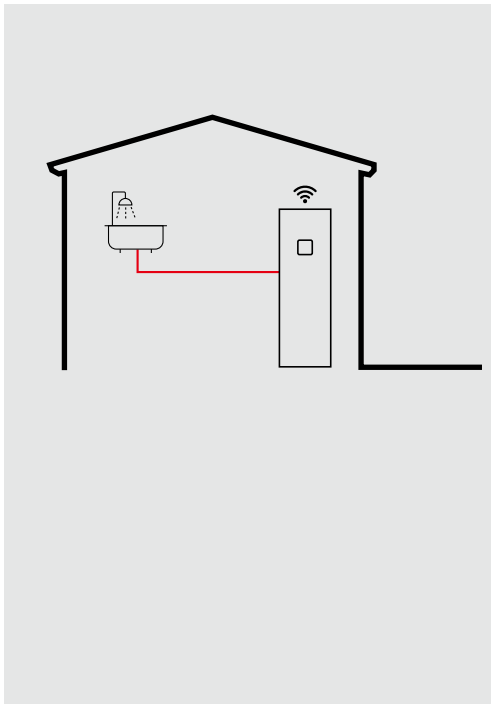


# DUAL INVERTER R134A WARMWASSERWÄRMEPUMPE



## Herausragende Leistung und Effizienz



## Anwenderkomfort

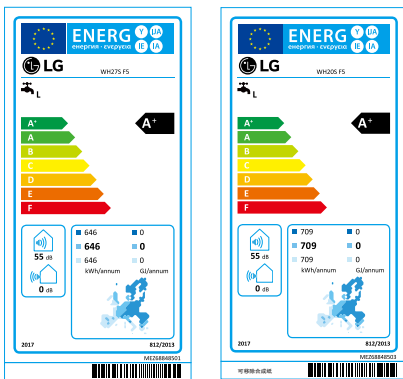


## Einfache Installation und Wartung



\* Für die detaillierte Beschreibung jeder Funktion siehe Seite 26 bis 43.

## Energieeffizienzklasse



## Warmwasserwärmepumpe Konzept

Der Dual Inverter Warmwassererwärmepumpe ist ein idealer Ersatz für die herkömmliche Gas/Öl/Electro Boildern für die Warmwasserversorgung im Haushalt. Zum Vergleich spart sie bis zu 75% ihrer Energiekosten durch Nutzung der Außenluft. Durch effiziente Nutzung der Wärmepumpen Technologie wird die niedrige Außentemperatur effizient in warmes Wasser umgewandelt. Für die schnelle Warmwasser Gewinnung bei leerem Tank, kann zusätzlich der Turbomodus aktiviert werden und die benötigte Wassertemperatur 25% - 30% schneller erreicht werden, als im Automatikmodus.

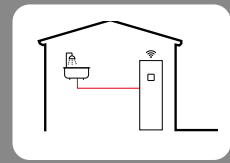
### Konventionelle Systeme



### Die neue Lösung von LG

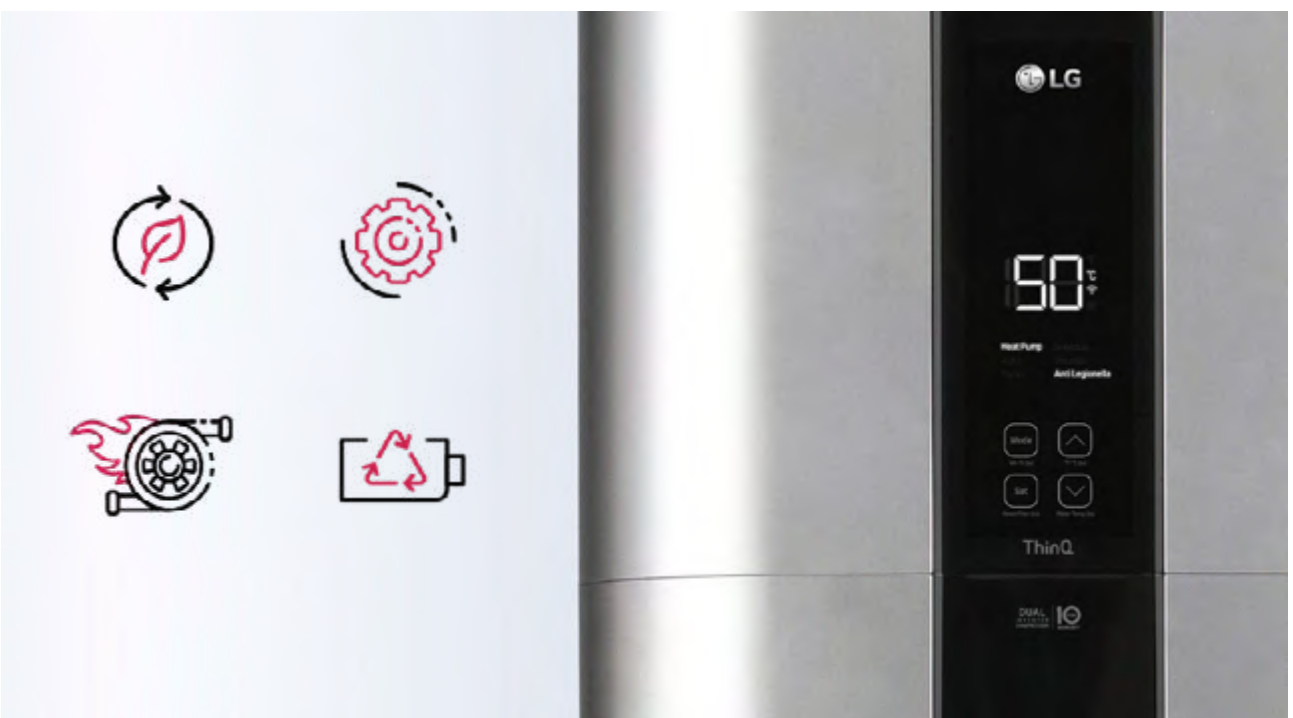
LG Dual Inverter  
Warmwasser-  
wärmepumpe





## Energieeffizienz der Spitzenklasse

R134A Dual Inverter Warmwasserwärmepumpe

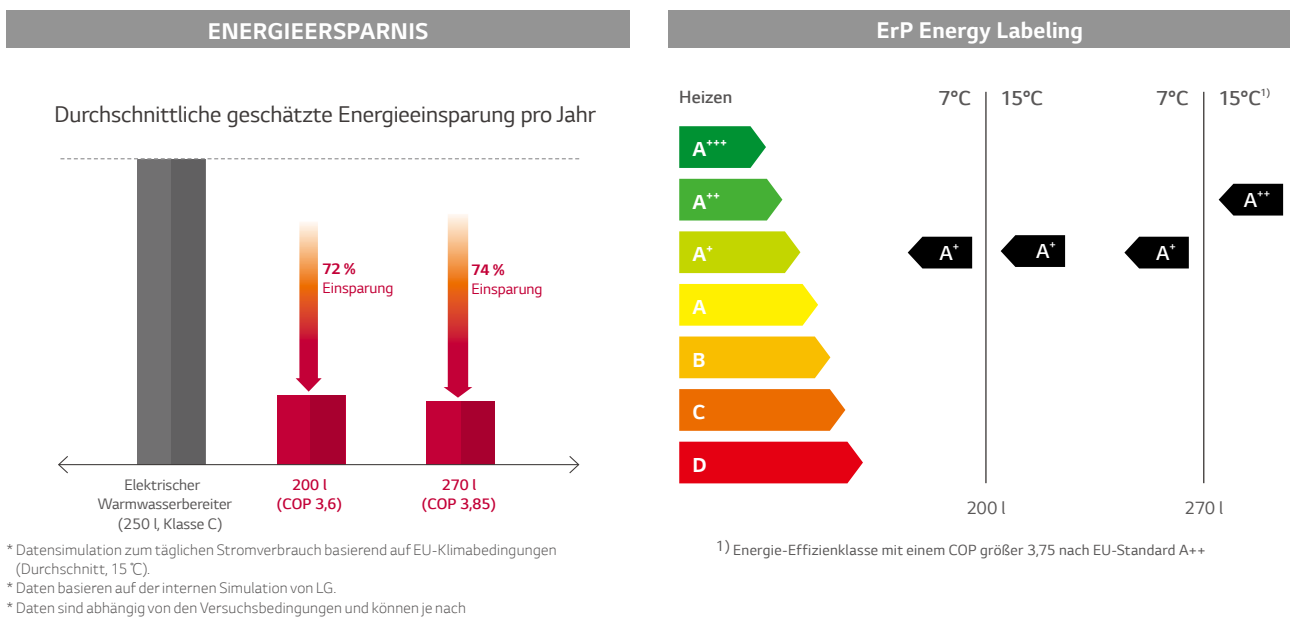


## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

### Hohe Energieeffizienz

Der Warmwasserbereiter von LG verwendet erstmals die DUAL-Inverter Technologie. Mit COP 3,85 (270 l) und COP 3,6 (200 l) erreicht der Kompressor branchenweit klassenbeste Effizienz. Der DUAL-Inverter-Kompressor läuft mit niedriger Drehzahl (bis zu 10 Hz) und reduziert den Energieverbrauch gegenüber einem elektrischen Warmwasserbereiter (250 l, Klasse C) um mehr als 70 %.

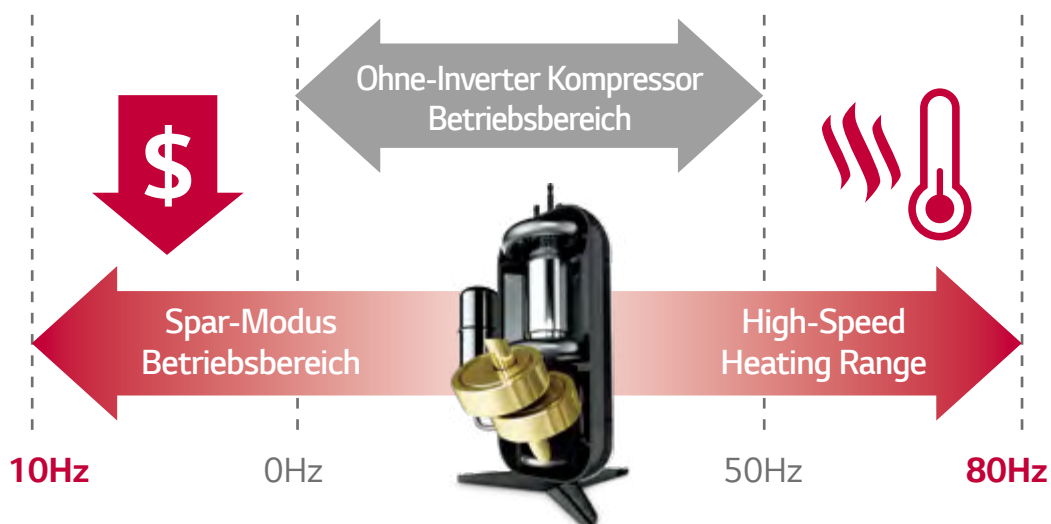
- Max. 7% SCOP improvement



### Schnelle und leistungsstarke Warmwasserbereitung

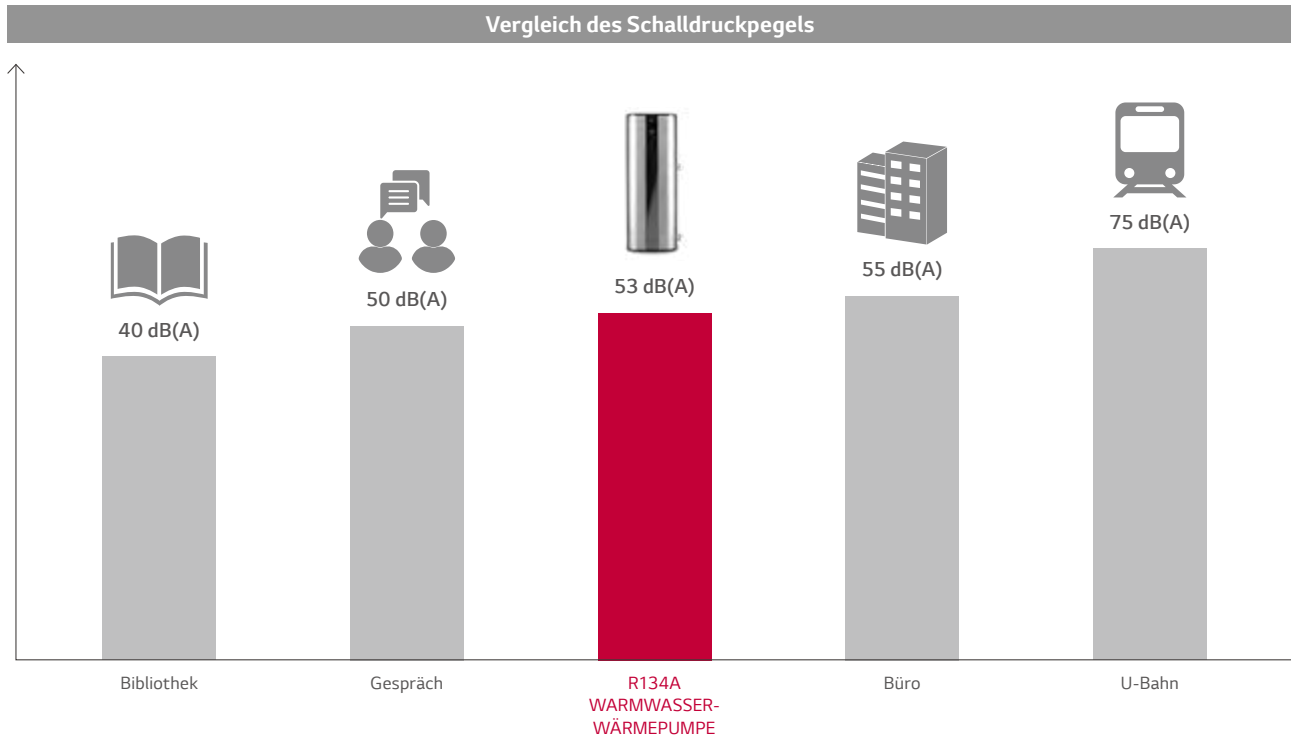
Turbo-Modus für sehr hohe Betriebsfrequenz (bis zu 80 Hz) bei gleichzeitigem Betrieb des Wasserbereiters. Die Zieltemperatur im Wasserspeicher wird 30 % schneller erreicht als im Automatik-Modus. Außerdem ist im Turbo-Modus die Wassertemperatur bei der Rückgewinnung eine Stunde nach dem Entleeren des Speichers um 25 % höher als im Automatikbetrieb.

Weiterer Vorteil ist die bestmögliche Ausfallsicherheit gewährleistet durch zwei Heizstäbe in Verbindung mit der integrierten Wärmepumpe. Fällt einer der Heizstäbe oder die Wärmepumpe aus, gewährleisten die anderen Komponenten den weiteren Betrieb.



## Geräuscharmer Betrieb

Dank BLDC-Lüftermotor und DUAL-Inverter-Kompressor wird der Geräuschpegel auf 53 dB(A) reduziert und sorgt auch bei Installationen in Innenräumen für eine geräuscharme und komfortable Umgebung.



## Einfache Bedienung und Installation

Das integrierte Wifi Modul ermöglicht die Steuerung sowie Diagnosen über das Smartphone. Mit der LG THINK Q APP wird die Überprüfung von Informationen wie z. B. aktuelle Wassertemperatur, Betriebsmodus einfach. Die Smart Diagnosis ermöglicht es den Benutzern, Einrichtung, Installation und Fehlerbehebung bequem von einem Smartphone aus zu überprüfen und den Monteur und Service Center direkt mitzuteilen.



# PRODUKTSPEZIFIKATION

## R134A Dual Inverter Warmwasserwärmepumpe

WH20S.F5

WH27S.F5



 LG ThinQ

### Features

- Hohe Energieeffizienz (SCOP up to 4.45/A+)
- Kontinuierlicher Betrieb
- Geräuscharmer Betrieb (53 dBA)
- Intuitive Bedienung
- LG ThinQ Diagnose
- Wifi Steuerung
- Black Fin Wärmetauscher
- KEYMARK/EHPA<sup>1</sup> Zertifiziert/MCS/Eurovent Zertifiziert
- 10 Jahre Garantie auf dem Kompressor

## Technische Daten Warmwasserwärmepumpe

Beschreibung		Einheit	WH20S	WH27S
Leistung	Volumen (Nominal)	l	200	270
Energieeffizienz <sup>1)</sup>	COP (7°C / 15°C)		3,30 / 3,50	3,45 / 3,85
Energieverbrauch	Jährlicher Energieverbrauch (7°C / 15°C)	kWh	756 / 709	712 / 646
Profil			Large	Large
Stromanschluss	Leistung Oberteil (230V)	kW	2	2
	Leistung Unterteil (230V)	kW	2	2
Energieeffizienzklasse (7°C / 15°C)		-	A+ / A+	A+ / A++ <sup>2)</sup>
Stromversorgung		Ph, V, Hz	1 / 230 / 50	1 / 230 / 50
Spannungsbereich		V	195 ~ 265	195 ~ 265
Betriebsmodus			Turbo / Auto / HeatPump / Vacation	Turbo / Auto / HeatPump / Vacation
Luftstromwert	H / M	m <sup>3</sup> /min	6,7 / 4,4	6,7 / 4,4
	H / M	CFM	236,6 / 155,4	236,6 / 155,4
Schalldruckpegel	Auto	dB(A)+3	38	38
Schalleistungspegel		dB(A)	55	55
Abmessungen	Netto (W x H x D)	mm	580 x 1.625 x 582	580 x 2.008 x 582
Gewicht	Netto	kg	100	119
Dicke der Isolierung	Min. / Max.	mm	40 / 80	40 / 80
Betriebsbereich	Min. / Max.	°C	-5 / 48	-5 / 48
Farbe		-	Luxury Silver	Luxury Silver
Kompressor	Typ	-	Doppelt rotierend	Doppelt rotierend
	Garantie	Jahre	10	10
	Hersteller/Ursprungsland	-	LG Electronics	LG Electronics
	Leistung	W	650 - 1.950	650 - 1.950
Auslegungsdruck (System)	oben	-	2,0MPa / 290 PSI	2,0MPa / 290 PSI
	unten	-	0,9MPa / 130.5 PSI	0,9MPa / 130.5 PSI
Max. Druck (Wassertank)		-	150 PSI (1034 kPa)	150 PSI (1034 kPa)
Stromkreisunterbrecher		A	15	15
Kondensatwasser Verbindung	I.D	mm	19, 12,7	19, 12,7
V40 (gemischtes Wasser bei 40°C)		l	260	360
Kältemittel	Typ	-	R134a	R134a
	Werksfüllung	kg	0,650	0,750
	GWP		1.430	1.430
	t-CO <sub>2</sub> eq		0,930	1,073
Defrost-Methode		-	Rücklaufkreis	Rücklaufkreis
Anode			ICCP	ICCP
TP-Entlastungsventil		-	Ja	Ja
Wasseranschlussstelle		-	Seitig	Seitig
Größe des Wasseranschlusses		Zoll	G ¾ M	G ¾ M
Digitalanzeige		-	Ja	Ja
Wi-Fi (LG ThinQ) <sup>3)</sup>		-	Ja	Ja
Tank Garantie		Jahre	10	10

1) Energieeffizienz der Warmwasserwärmepumpe (Im Auto Modus)

2) Das Energielabel mit der Bezeichnung A+ und mehr als COP 3.75 im EU-Standard ist A++

3) ThinQ Funktion

- Operationsmodus (Auto, Wärmepumpe, Turbo, Ferien, Termineinstellung), Temperatureinstellung

- Kontrolle der Wassertemperatur

- Wartungsalarm (Filter, Anode, etc.)

※ Diese Produkt enthält fluorierte Treibhausgase(R134a).

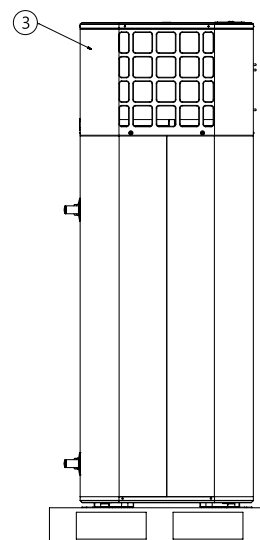
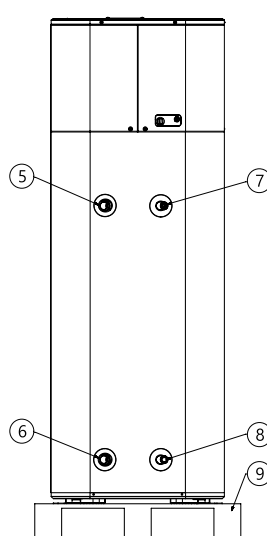
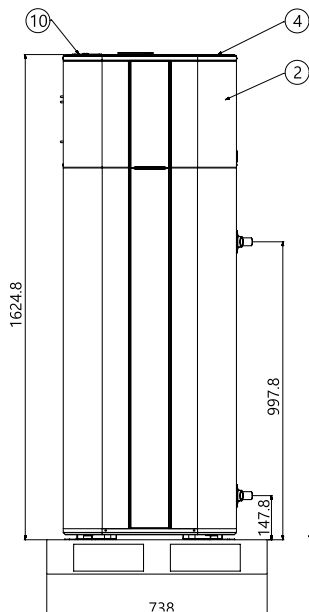
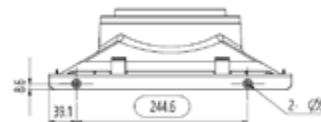
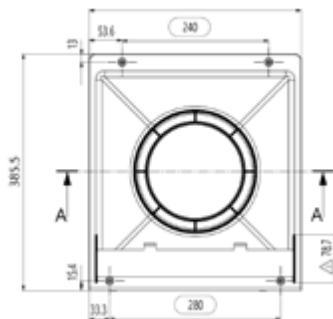
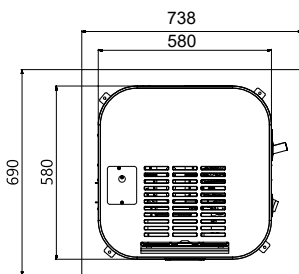
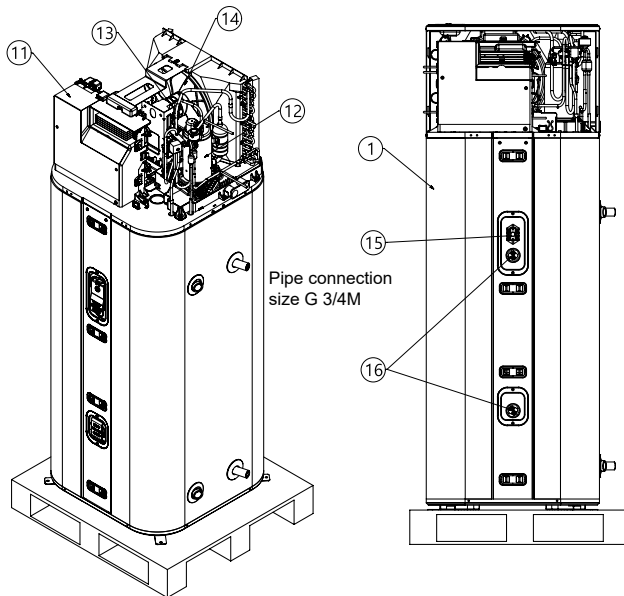
※ GWP : Global warming potential

※ t-CO<sub>2</sub>eq : F-gas(kg)\*GWP/1000

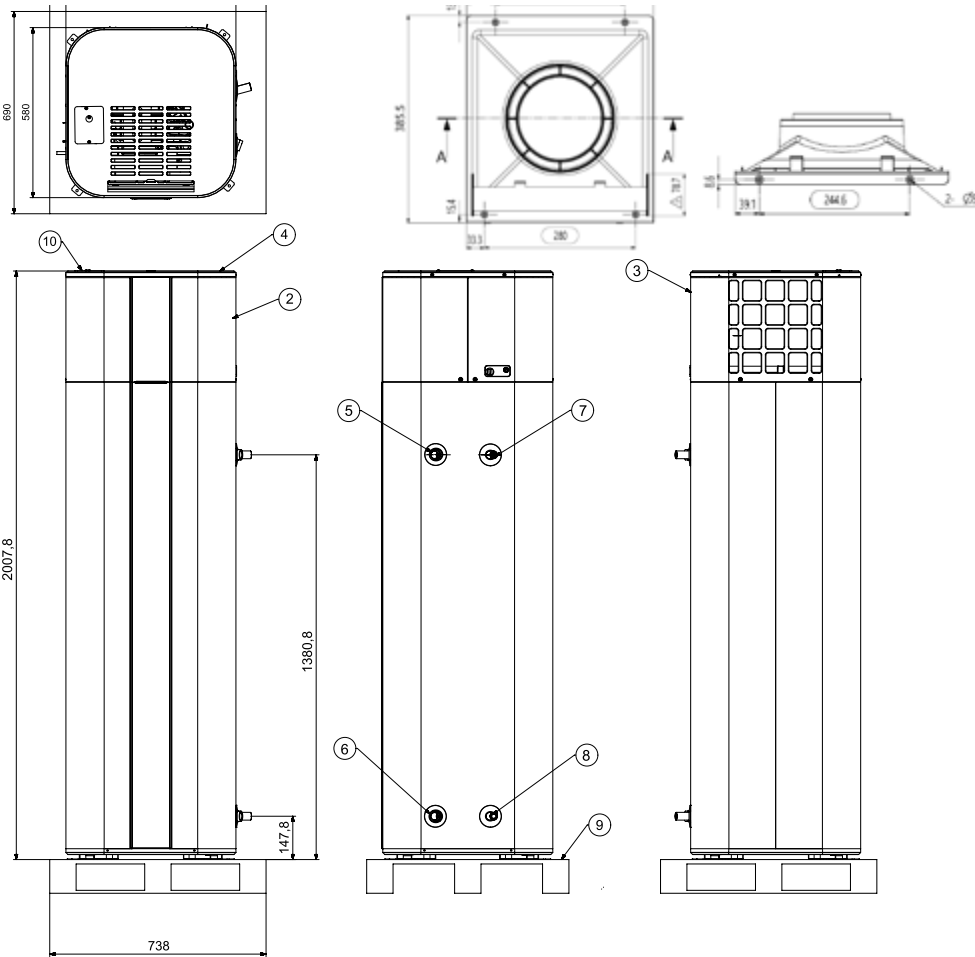
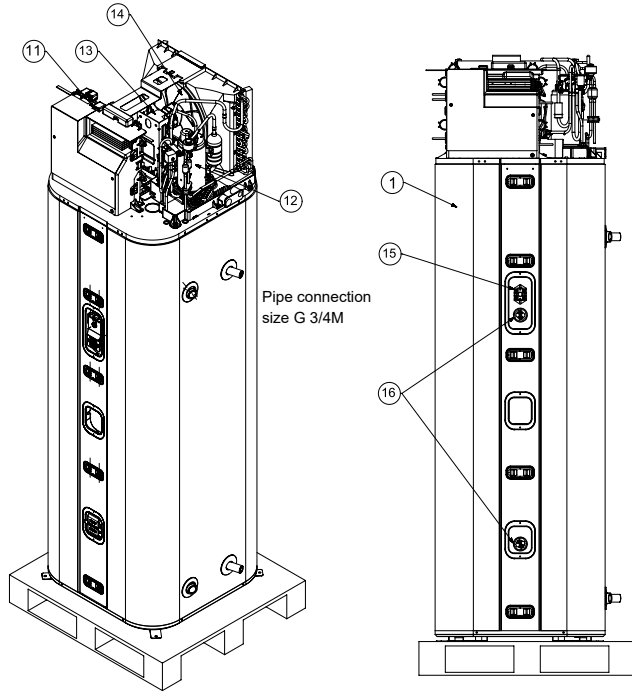
※ Spezifikation, Design und Features können evtl. ohne Ankündigung geändert werden

# PRODUKTSPEZIFIKATION

## Zeichnungen



16	Heater	2EA, 5000W, 240V
15	ECO	Emergency Cut Off(77°C)
14	Fan Propeller	250 P1
13	Motor	43W
12	Compressor	EST092MBA
11	C/Box Case	-
10	Junction cover	Power Input
9	Wooden pallet	-
8	Inlet Pipe	Water In, 3/4 NPT
7	Outlet Pipe	Water Out, 3/4 NPT
6	Drain Valve	3/4 NPT
5	T/P Valve	210°F/99°C 3/4 NPT
4	Top Cover	-
3	Rear Panel	-
	Front Panel	-
	Water tank	200L
	Part Name	Description



16	Heater	2EA, 2000W, 230V
15	ECO	Emergency Cut Off(77°C)
14	Fan Propeller	Φ290
13	Motor	43W
12	Compressor	EST092MBA
11	C/Box Case	-
10	Junction cover	Power input
9	Wooden pallet	-
8	Inlet Pipe	Water In, 3/4 PF
7	Outlet Pipe	Water Out, 3/4 PF
6	Drain Valve	3/4 PF
5	T/P Valve	210°F/99°C 3/4 PF
4	Top Cover	-
3	Rear Panel	-
2	Front Panel	-
1	Water tank	270L
	Part Name	Description